

GALVANIC



Г а л ь в а н и к а



**TURCOITALIANA**<sup>S.p.a</sup>  
C H E M I C A L I N D U S T R I E S



# ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ЭЛЕКТРОЛИЧЕСКИМ ОСАЖДЕНИЕМ

(ЦИНКОВАНИЕМ, НИКЕЛИРОВАНИЕМ, ХРОМИРОВАНИЕМ, СЕРЕБРЕНИЕМ, ЛАТУНИРОВАНИЕМ)



СРЕДСТВА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД  
ЭЛЕКТРОЛИЧЕСКИМ ОСАЖДЕНИЕМ МЕТАЛЛА



**PRODUCTS FOR SURFACE PREPARATION  
PRIOR TO ELECTRODEPOSITION OF METAL**



**PRODUITS POUR LA PRÉPARATION DES SURFACES  
AVANT L'ÉLECTRODÉPOSITION DU MÉTAL**



ТАКЖЕ ИМЕЮТСЯ В НАЛИЧИИ ЛЮБЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ВАНН  
BATH PREPARATION PRODUCTS ARE ALSO AVAILABLE  
TOUS LES PRODUITS POUR LA PRÉPARATION DES BAINS SONT DISPONIBLES SUR REQUÊTE

**ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА, ОЧИЩАЮЩИЕ ОТ ЖИРА (МОНО- ИЛИ ПОЛИФАЗНЫЕ)**  
**CHEMICAL DEGREASING (SINGLE OR MULTI STEP)**  
**DÉGRAISSAGE CHIMIQUE (SINGLE OU MULTI-PHASE)**

**ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИЕ ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ СРЕДСТВА (АНОДНЫЕ – КАТОДНЫЕ)**  
**ELECTROLITICAL DEGREASING (ANODIC OR CATHODIC)**  
**DÉGRAISSAGE ÉLECTROLYTIQUE (ANODIQUE OU CATHODIQUE)**

**ДЕКАПИРУЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖИРА**  
**DEGREASERS DEOXIDIZERS**  
**DÉGRAISSAGE DÉCAPAGE**

**КИСЛОТНОЕ ДЕКАПИРОВАНИЕ**  
**ACID DEOXIDIZING / DEMETALLIZATION**  
**DÉCAPAGE ACIDE / DEMÉTALLISATION**

**ДОБАВКИ/ ДЛЯ ВАНН**  
**ADDITIVES / WETTING AGENTS**  
**ADDITIFS / MOUILLANTS**

**МАСКИРУЮЩИЕ / ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА**  
**MASKANTS / PEELABLE PROTECTIVE COATINGS**  
**MASQUERANTS / PROTECTIFS PELABLES**

**ЗАЩИТНЫЕ ФИНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА**  
**FINAL PROTECTIVE COATINGS**  
**PROTECTIFS "A' TERMINER"**

**ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА, ОЧИЩАЮЩИЕ ОТ ЖИРА (МОНО-ИЛИ ПОЛИФАЗНЫЕ)**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ПОРОШОК	<b>DET 60</b>	40 – 60	30 – 50		ТОЛЬКО ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	<b>1DET60_SC25ONU</b>
ПОРОШОК	<b>DET 66</b>	50 - 70	30 - 50	МЕНЕЕ АГРЕССИВНЫЙ DET 68 И СМЕШИВАЕМЫЙ С НИМ	ЛАТУНЬ И ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	<b>1DET66_SC25ONU</b>
ПОРОШОК	<b>DET 68</b>	40 - 80	30 - 50	БОЛЕЕ АГРЕССИВНЫЙ DET 66 И СМЕШИВАЕМЫЙ С НИМ	ЛАТУНЬ, А ТАКЖЕ КАК 2 ФАЗНЫЙ ПОСЛЕ СРЕДСТВА DET 66	25 КГ	<b>1DET68_SC25ONU</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>DET 161</b>	60 - 70	30 - 50		ЛАТУНЬ, ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	<b>1DET161L_C25U</b>

**ЭЛЕКТРОЛИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ СНЯТИЯ ЖИРА (АНОДНЫЕ – КАТОДНЫЕ)**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ПОРОШОК	<b>DET 70 ELECTRO</b>	ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	CATODICO 80 -100 ANODICO 30 - 50	ТАКЖЕ ДЛЯ ПОЛИРУЮЩЕЙ ПАСТЫ	ЛАТУНЬ И СПЛАВЫ	25 КГ	<b>1DET70E_SC25ONU</b>
ПОРОШОК	<b>DET 55 ELECTRO</b>	ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	CATODICO 80 - 100 ANODICO 30 - 50	ТАКЖЕ ДЛЯ ПОЛИРУЮЩЕЙ ПАСТЫ	ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	<b>1DET55E_SC25ONU</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>SM 45 NF*</b>	50 – 90	2 – 10% IN VOLUME		ЖЕЛЕЗИСТЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ 1300 КГ	<b>1SM45NF_C20U 1SM45NF_KCONU</b>

\* Лучший эффект может быть достигнут при добавлении FIN-SG (КОД СРЕДСТВА 1FINSG\_C25U, 25 КГ)

**ДЕКАПИРУЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖИРА**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	UTC MIN.	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	<b>DET 75 ACID</b>	20 - 80	7 – 15%	5 - 30	ПОДХОДИТ ТАКЖЕ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКА	ЛАТУНЬ И ЖЕЛЕЗНЫЕ СПЛАВЫ	25 КГ	<b>1DET75ACID_C25U</b>

**КИСЛОТНОЕ ОСАЖДЕНИЕ / ДЕМЕТАЛЛИЗАЦИЯ**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ОСОБЕННОСТИ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	<b>CORRINH</b>	MAX. 70 IDEALE 35	1 – 2%	ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ КИСЛОТНЫХ ДЕКАПИРУЮЩИХ РАСТВОРОВ И ДЕМЕТАЛЛИЗАЦИИ	КИСЛОТНЫЕ ВАННЫ ХЛОРИСТОВОДОРОДНЫЙ	25 КГ	<b>1CORRINH_C25U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>CORRINH NF</b>	MAX. 60	0,2 – 0,5%	ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ КИСЛОТНЫХ ДЕКАПИРУЮЩИХ РАСТВОРОВ ПОСТОЯННЫХ СИСТЕМ, НЕ ПЕНЯЩИЙСЯ	ВАННЫ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ	25 КГ	<b>1CORRINHNF_C25U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>CORRINH PS</b>	MAX. 70	1 – 5%	ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ КИСЛОТНЫХ ДЕКАПИРУЮЩИХ РАСТВОРОВ	ВАННЫ ИЗ СЕРНОЙ, ФОСФОРНОЙ, СУЛЬФАМИНОВОЙ КИСЛОТ	25 КГ	<b>1CORRINHPS_C25U</b>

**ДОБАВКИ / ДЛЯ ВАНН**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	T [°C]	КОНЦЕНТРАЦИЯ (Г/Л)	ОСОБЕННОСТИ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	<b>BATH RST</b>	DEL BAGNO	0,1 – 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	СМАЧИВАНИЕ АНИОНОМ СНИЖАЕТ НАПРЯЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ ВАННЫЕ	25 КГ	<b>1BATHRST_C25U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>WET LF</b>	35 – 80 °C	0,2 – 2%	ПАКЕТ ТЕНСИОТИВОВ ЭФФЕКТ ВЛАЖНОСТИ И КОНТРОЛИРУЕТ ПЕНУ	ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КИСЛОТНЫХ ВАННАХ ИЛИ В ЩЕЛОЧНОЙ ДЛЯ ОБЕЗЖИРОВАНИЯ	25 КГ	<b>1WETLF_C25U</b>

**замаскировать/защитить**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	ОСОБЕННОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	<b>MASK</b>	КАУСТИЧЕСКИЕ ВАННЫ		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	<b>1MASK_L10U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>MASK AL</b>	КАУСТИЧЕСКИЕ ВАННЫ	ГУСТОЕ	ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	<b>1MASKAL_L10U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>MASK ACID</b>	КИСЛОТНЫЕ ВАННЫ		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	<b>1MASKACID_L10U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>MASK OFF</b>	ЗАЩИТНОЕ ВИНИЛОВОЕ СРЕДСТВО		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	8 KG	<b>1MASKOFF_L10U</b>

\* Размешать перед применением

**Финальные защитные средства**

СОСТОЯНИЕ	НАИМ.	ОСОБЕННОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ	ПОДХОДИТ ДЛЯ	CONF.	CODICE
ЖИДКОСТЬ	<b>TPC 177</b>	АКРИЛОВОЕ ВОДНОЕ ЗАЩИТНОЕ ВРЕМЕННОЕ СРЕДСТВО		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 KG	<b>1TPC177_C10U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>PROTEX 100</b>	АКРИЛОВОЕ ВОДНОЕ ЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО ПОВЫШЕННОЙ УСТОЙЧИВОСТИ	ФИНАЛЬНОЕ СРЕДСТВО	ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT	<b>0PROTEX100_L10U</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>SGRIP L</b>	МАСЛЯНИСТОЕ ЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT 30 LT	<b>1SGRIPL_C10UL 15SGRIPL_C30UL</b>
ЖИДКОСТЬ	<b>MAGIK L</b>	МАСЛЯНИСТОЕ ЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО С ДОЛГИМ СРОКОМ ДЕЙСТВИЯ		ЛЮБЫЕ МЕТАЛЛЫ	10 LT 30 LT	<b>1MAGIKL_C10UL 1MAGIKL_C30UL</b>

\* Размешать перед применением

**CHEMICAL DEGREASING (SINGLE OR MULTI STEP)**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
POWDER	DET 60	40 – 60	30 – 50		ONLY FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET60_SC25ONU
POWDER	DET 66	50 - 70	30 - 50	LESS AGGRESSIVE THAN DET 68 AND MIXABLE WITH IT	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET66_SC25ONU
POWDER	DET 68	40 - 80	30 - 50	MORE AGGRESSIVE THAN DET 66 AND MIXABLE WITH IT	BRASS AND ALSO AS SECOND STEP AFTER DET 66	25 KG	1DET68_SC25ONU
LIQUID	DET 161	60 - 70	30 - 50		BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET161L_C25U

**ELECTROLITICAL DEGREASING (ANODIC OR CATHODIC)**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
POWDER	DET 70 ELECTRO	ROOM ROOM	CATHODIC 80 – 100 ANODIC 30 - 50	ALSO FOR POLISHES	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET70E_SC25ONU
POWDER	DET 55 ELECTRO	ROOM ROOM	CATHODIC 80 – 100 ANODIC 30 - 50	ALSO FOR POLISHES	FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET55E_SC25ONU
LIQUID	SM 45 NF*	50 – 90	2 – 10% IN VOLUME		FERROUS ALLOYS	25 KG 1300 KG	1SM45NF_C20U 1SM45NF_CKONU

\* Enhanced effect can be obtained by adding FIN-SG (PART NR. 1FINSG\_C25U, 25 KG)

**DEGREASERS DEOXIDIZERS**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	DET 75 CID	20 - 80	7 – 15%	5 - 30	SUITED ALSO FOR ULTRASONIC APPLICATION	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	1DET75ACID_C25U

**ACID DEOXIDIZING / DEMETALLIZATION**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CHARACTERISTICS	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	CORRINH	MAX. 70 SUITED 35	1 – 2%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS AND DEMETALLIZATION	HYDROCHLORIC ACID	25 KG	1CORRINH_C25U
LIQUID	CORRINH NF	MAX. 60	0,2 – 0,5%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS, CONTINUOUS SYSTEMS, NO FOAMING	HYDROCHLORIC ACID	25 KG	1CORRINHNF_C25U
LIQUID	CORRINH PS	MAX. 70	1 – 5%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS	SULPHURIC, SULPHAMMIC AND PHOSPHORIC ACID	25 KG	1CORRINHPS_C25U

**ADDITIVES / WETTING AGENTS**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CHARACTERISTICS	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	BATH RST	BATH	0,1 – 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	WETTING AGENTS: REDUCES SURFACE TENSION. ANIONIC TYPE.	GALVANIC BATHES	25 KG	1BATHRST_C25U
LIQUID	WET LF	35 – 80 °C	0,2 – 2%	SURFACTANTS PACKAGE WITH WETTING PROPERTIES. CONTROLLED FOAM.	SUITABLE FOR ACID OR ALKALINE DEGREASING BATHES	25 KG	1WETLF_C25U

**MASKANTS / PEELABLE PROTECTIVE COATINGS**

STATE	ART.	CHARACTERISTICS	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	MASK	CAUSTIC BATHS		ALL METALS	10 LT	1MASK_L10U
LIQUID	MASK AL	CAUSTIC BATHS	DENSE	ALL METALS	10 LT	1MASKAL_L10U
LIQUID	MASK ACID	ACID BATHS		ALL METALS	10 LT	1MASKACID_L10U
LIQUID	MASK OFF	PEELABLE VINILIC PROTECTIVE		ALL METALS	8 KG	1MASKOFF_L10U

\* To be shaken before the application

**FINAL PROTECTIVE COATINGS**

STATE	ART.	CHARACTERISTICS	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	TPC 177	TEMPORARY ACRYLIC WATER BASED PROTECTIVE COATING		ALL METALS	10 KG	1TPC177_C10U
LIQUID	PROTEX 100	HIGH RESISTANCE ACRYLIC PROTECTIVE COATING	FINAL STEP	ALL METALS	10 LT	0PROTEX100_L10U
LIQUID	SGRIP L	OIL-BASED PROTECTIVE AGENT		ALL METALS	10 LT 30 LT	1SGRIPL_C10UL 1SGRIPL_C30UL
LIQUID	MAGIK L	LONG LASTING OIL-BASED PROTECTIVE AGENT		ALL METALS	10 LT 30 LT	1MAGIKL_C10UL 1MAGIKL_C30UL

\* Protective acrylic removable in alkaline bath



**DÉGRAISSAGE CHIMIQUE (SINGLE OU MULTI-PHASE)**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
POUDRE	DET 60	40 - 60	30 - 50		POUR ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET60_SC25ONU
POUDRE	DET 66	50 - 70	30 - 50	MOINS AGRESSIF COMPARÉ AVEC DET 68 ET PEUT ÊTRE MÉLANGÉ AVEC LE MÊME	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET66_SC25ONU
POUDRE	DET 68	40 - 80	30 - 50	PLUS AGRESSIF QUE DET 66 ET PEUT ÊTRE MÉLANGER AVEC LE MÊME	LAITON ET COMME DEUXIÈME PASSAGE APRÈS DET 66	25 KG	1DET68_SC25ONU
LIQUIDE	DET 161	60 - 70	30 - 50		LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET161L_C25U

**DÉGRAISSAGE ÉLECTROLYTIQUE (ANODIQUE OU CATHODIQUE)**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
POUDRE	DET 70 ELECTRO	AMBIANTE	CATHODIQUE 80 - 100 ANODIQUE 30 - 50	AUSSI POUR PÂTES DE POLISSAGE	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET70E_SC25ONU
POUDRE	DET 55 ELECTRO	AMBIANTE	CATHODIQUE 80 - 100 ANODIQUE 30 - 50	AUSSI POUR PÂTES DE POLISSAGE	ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET55E_SC25ONU
LIQUIDE	SM 45 NF*	50 - 90	2 - 10% IN VOLUME		ALLIAGES DU FER	25 KG 1300 KG	1SM45NF_C20U 1SM45NF_CKONU

\* Un meilleur effet peut être obtenu en ajoutant FIN-SG (CODE 1FINSG\_C25U, 25 KG)

**DÉGRAISSAGE / DÉCAPAGE**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	DET 75 ACID	20 - 80	7 - 15%	5 - 30	AUSSI POUR APPLICATION À ULTRASON	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	1DET75ACID_C25U

**DÉCAPAGE ACIDE / DEMÉTALLISATION**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARACTÉRISTIQUES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	CORRINH	MAX. 70 IDÉAL 35	1 - 2%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR BAINS DE DÉSOXYDATION ET DE DEMÉTALLISATION	ACIDE CHLORHYDRIQUE	25 KG	1CORRINH_C25U
LIQUIDE	CORRINH NF	MAX. 60	0,2 - 0,5%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR SOLUTIONS ACIDES, SYSTÈME EN CONTINUE. PAS DE MOUSSE.	ACIDE CHLORHYDRIQUE	25 KG	1CORRINHNF_C25U
LIQUIDE	CORRINH PS	MAX. 70	1 - 5%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR BAINS DE DÉSOXYDATION	ACIDE SULFURIQUE, PHOSPHORIQUE ET SULFAMIQUE	25 KG	1CORRINHPS_C25U

**ADDITIFS MOUILLANTS**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARACTÉRISTIQUES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	BATH RST	DE BAIN	0,1 - 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	AGENT MOUILLANT, DE TYPE ANIONIQUE, RÉDUIT LA TENSION SUPERFICIELLE.	BAINS GALVANIQUES	25 KG	1BATHRST_C25U
LIQUIDE	WET LF	35 - 80 °C	0,2 - 2%	PAQUET DE SURFACTANTS AVEC PROPRIÉTÉS BAIGNANT. MOUSSE CONTRÔLÉE.	UTILISABLE POUR BAINS ACIDES OU ALCALINES DE DÉGRAISSAGE	25 KG	1WETLF_C25U

**MASQUERANTS / PROTECTIFS PELABLES**

ASPECT	ART.	CARACTÉRISTIQUES	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	MASK	BAINS CAUSTIQUES		TOUS MÉTAUX	10 LT	1MASK_L10U
LIQUIDE	MASK AL	BAINS CAUSTIQUES	DENSE	TOUS MÉTAUX	10 LT	1MASKAL_L10U
LIQUIDE	MASK ACID	BAINS ACIDES		TOUS MÉTAUX	10 LT	1MASKACID_L10U
LIQUIDE	MASK OFF	PROTECTIF VINYLIQUE PELABLE		TOUS MÉTAUX	8 KG	1MASKOFF_L10U

\* Agiter avant emploi

**PROTECTIFS « A' TERMINER »**

ASPECT	ART.	CARACTÉRISTIQUES	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	TPC 177	PROTECTIF ACRYLIQUE TEMPORAIRE À BASE D'EAU		TOUS MÉTAUX	10 KG	1TPC177_C10U
LIQUIDE	PROTEX 100	PROTECTIF ACRYLIQUE TEMPORAIRE À HAUTE RÉSISTANCE	A' TERMINER	TOUS MÉTAUX	10 LT	0PROTEX100_L10U
LIQUIDE	SGRIP L	PROTECTIF À BASE D'HUILES		TOUS MÉTAUX	10 LT 30 LT	1SGRIPL_C10UL 1SGRIPL_C30UL
LIQUIDE	MAGIK L	PROTECTIF À BASE D'HUILES AVEC DURÉE ÉLEVÉE		TOUS MÉTAUX	10 LT 30 LT	1MAGIKL_C10UL 1MAGIKL_C30UL

\* Protection acrylique amovible dans bain alcaline

# www.turco.it



**КОНФИГУРАТОР СРЕДСТВА**  
**PRODUCT SEARCHING**  
**RECHERCHE PRODUIT**



**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ**  
**PROMOTIONS**  
**PROMOTIONS**



**НОВИНКИ**  
**NEWS**  
**NOUVELLES**



**ПРИМЕНЕНИЕ**  
**USAGE AREAS**  
**APPLICATIONS**



**YOUTUBE**  
**YOUTUBE VIDEOS**  
**YOUTUBE FILMS**



**DOWNLOAD**  
**DOWNLOAD AREA**  
**TÉLÉCHARGER**



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK



**G A L V A N I C**

**TURCO ITALIANA SPA**

Via Artigianale, 29 - 25010 - Montirone - BS - ITALIA  
Tel. +39 030 267443 Fax. +39 030 2677137

**EXPORT DEPARTMENT**

mail. [export@turco.it](mailto:export@turco.it)

**VENDITE ITALIA**

mail. [vendite@turco.it](mailto:vendite@turco.it)

**G A L V A N I C A**

